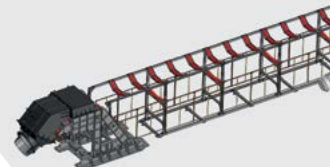
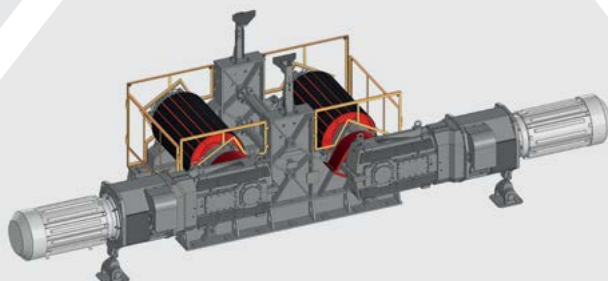
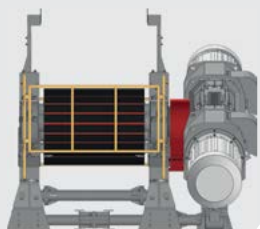
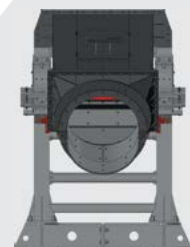
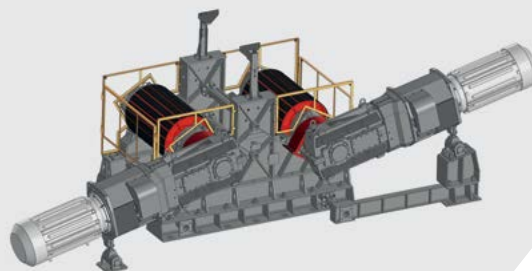
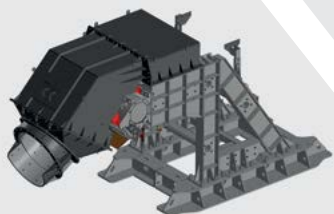


Утвержден
КН.КО-01 ЛУ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ



2021

GRUND FOS KOMATSU MITSUBISHI SA
ULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCO
IEBHERR ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOM
MAGNETMITSUBISHIGEKKO TEREX OUTO
TE HALCO GEKKO SANDVIK POWERSCRE
R THYSSENCRUPP CITIC ATLASCO PCO FL
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHIGE
ULTOTEC THYSSENCRUPP KOMATSU CITIC
RPILLAR METSO NHT GE MITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCO
ANEX GE ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOM
MAGNETMITSUBISHIGEKKO TEREX OUTO
TE SANDVIK GEKKO POWERSCREEN KAN
R THYSSENCRUPP CITIC ATLASCO PCO FL
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHISA
ULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCO
KOMATSU POWERSCREEN LIEBHERR ERIE
MAGNETMITSUBISHIGEKKO TEREX OUTO
TE GEKKO SANDVIK POWERSCREEN ERIE
R THYSSENCRUPP CITIC ATLASCO PCO FL
METSO **KANEX** KOMATSU MITSUBISHIGR
NGIMAGNET LIEBHERR ERIEZ FRASTE MU
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHISA
ULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCO
EBHERR ERIEZ MULTOTEC KOMATSU POW

Введение	2
1. Конвейеры ленточные стационарные с шириной ленты 500-2000 мм	2
2. Конвейеры ленточные шахтные с шириной ленты 800-1400 мм	5
3. Конвейеры ленточные катучие с шириной ленты 500-1600 мм	8
4. Конвейеры ленточные модульного типа стационарные с шириной ленты 500-1400 мм	11
5. Конвейеры ленточные модульного типа передвижные с шириной ленты 500-1400 мм	15
6. Конвейеры-штабелеукладчики с телескопическим выдвижением стрелы с шириной ленты 800-1400 мм	19
7. Питатели ленточные	22

ВВЕДЕНИЕ

Каталог предназначен для ознакомления с выпускаемой группой «Канекс» продукцией. Компания предлагает не только готовые решения. Компетенции сотрудников, а также широкие производственные возможности позволяют изготавливать оборудование под конкретные задачи заказчиков: по индивидуальным размерам, любой сложности.

1. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ С ШИРИНОЙ ЛЕНТЫ 500-2000 ММ

Общие сведения

Конвейеры ленточные стационарного типа (КЛС) предназначены для эксплуатации на строительных предприятиях, обогатительных фабриках, горнорудных и угольных разрезах, в котельных, речных портах и т. д. для транспортировки различных кусковых и сыпучих грузов с насыпной плотностью до $3,5 \text{ т/м}^3$, таких как, например, угля, руды, песка, щебня, извести и др.

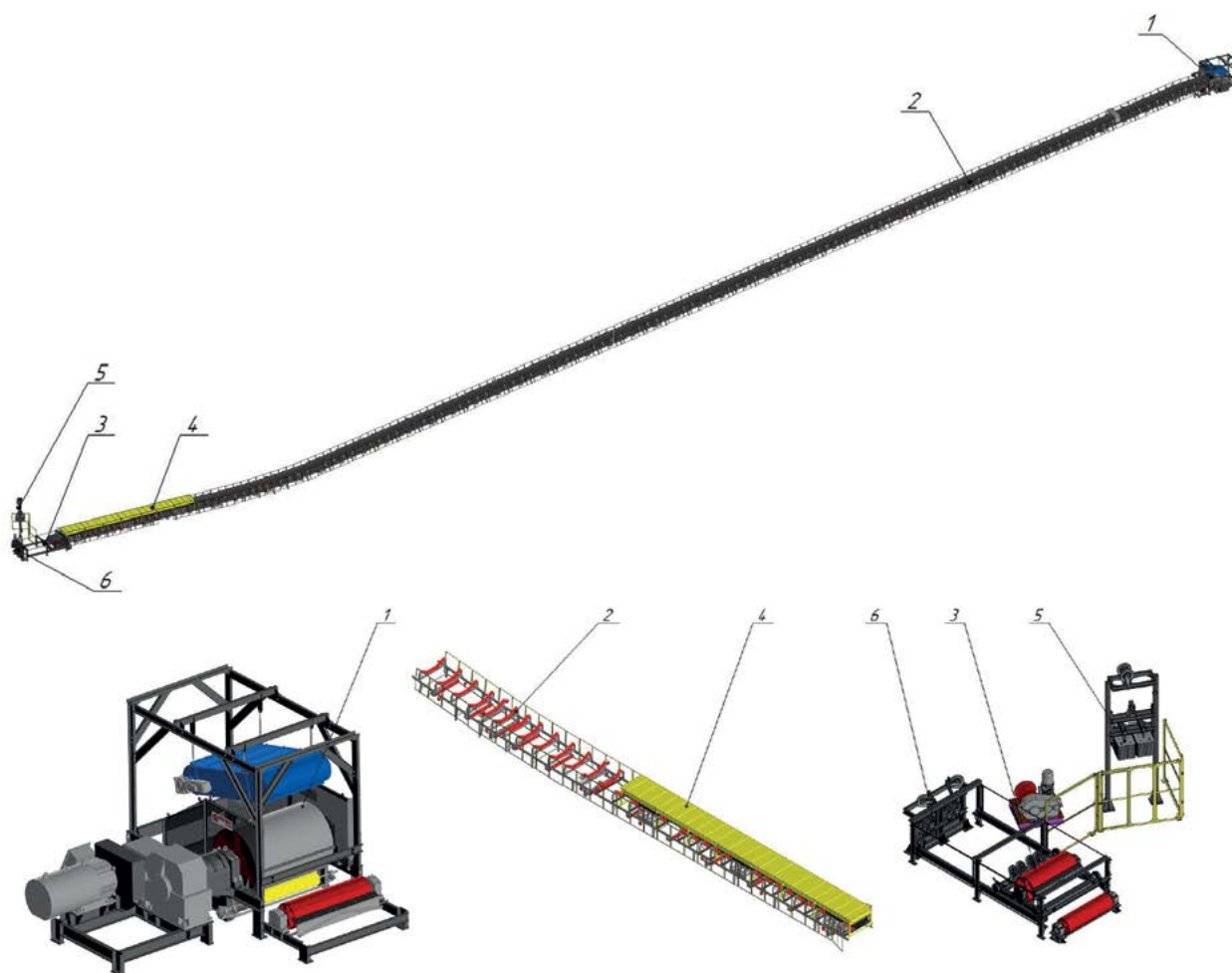
Конвейеры ленточные с шириной ленты от 500 до 2000 мм изготавливаются с учётом требований по схеме трассы; количеству и местам загрузки и выгрузки транспортируемого материала; углам наклона; производительности; условиям и режимам работы конвейера.

Климатическое исполнение конвейеров типа КЛС — У5 согласно ГОСТ 15150.

В комплект поставки ленточного конвейера типа КЛС, как правило, входят:

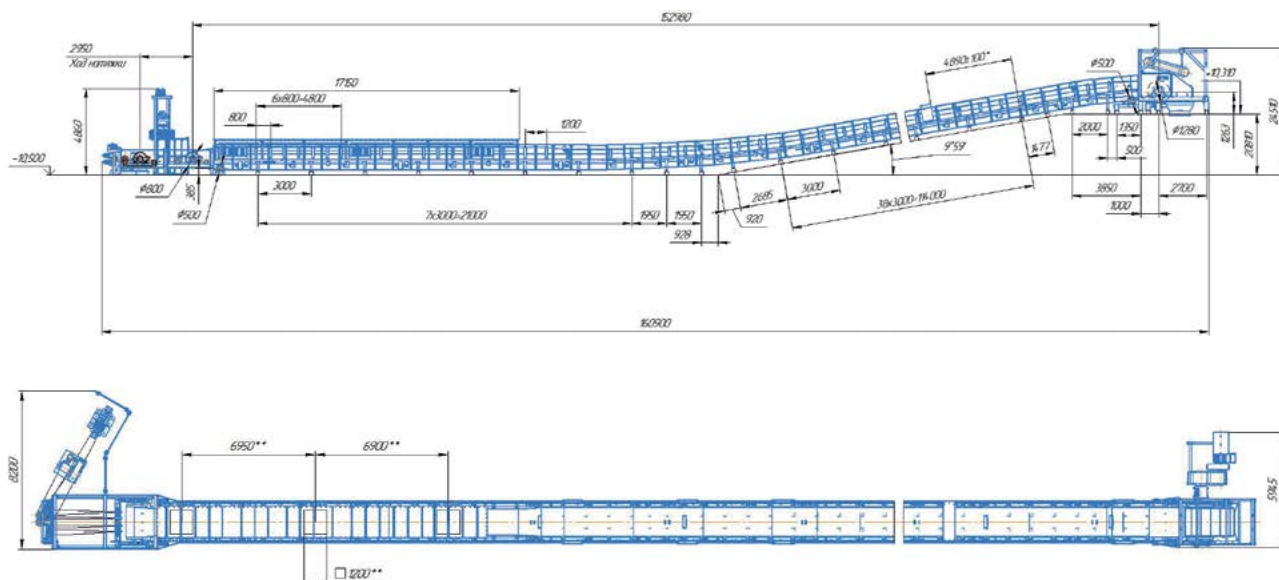
- приводная станция (в сборе или разобранная, в состоянии повышенной монтажной готовности);
- натяжная станция в сборе;
- конвейерный став с опорами;
- загрузочная воронка, приёмный стол, разгрузочная течка;
- комплект сетчатых ограждений рабочей ветви конвейера с двух сторон и грузовой натяжной станции;
- лента резинотканевая (либо резинотросовая) конвейерная;
- роlikоопоры верхние и нижние с роliками;
- отклоняющие барабаны в сборе;
- очистные устройства ленты;
- канатные и рычажные выключающие устройства;
- устройства автоматики, аварийные, предохранительные устройства;
- площадки обслуживания, трапы, перила и другие металлоконструкции;
- силовой шкаф управления и пульт управления;
- укрытия рабочей ветви конвейера.

1.1. Пример конвейера ленточного стационарного КЛС1600К-157.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КЛС1600К-157.01.000	Станция привода	1
2	КЛС1600К-157.02.000	Став линейный	1
3	КЛС1600К-157.03.000	Устройство натяжное	1
4	КЛС1600К-157.04.000	Став загрузочный	1
5	КЛС1600К-157.05.000	Устройство грузовое	1
6	КЛС1600К-157.06.000	Установка блоков	1
	КЛС1600К-157.50.000	Схема оборудования и проводов	1



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение							
Ширина ленты, мм	500	650	800	1000	1200	1400	1600	2000
Производительность, м ³ /ч	30-140	45-290	70-545	105-1070	150-1540	200-2100	270-2700	420-4200
Скорость движения ленты, м/с	от 0,8 до 1,6		от 0,8 до 2,0		от 0,8 до 2,5		от 0,8 до 3,15	
Длина конвейера, м	от 3 до 1600							
Натяжное устройство	винтовое — ход натяжки 500-800 мм / грузовое тележечное / грузовое рамное						грузовое тележечное	
Привод (на выбор)	<ul style="list-style-type: none"> • редуктор + эл. двигатель + тормоз + клиноременная передача или муфта • мотор-редукторы фирм Sew-Eurodrive, Nord, Bonfiglioli, Flender и др. 							
Профиль сечения рабочей ветви	желобчатый, прямой							
Угол наклона конвейера по трассе	от 0° до 30°							
Диаметр роликов, мм	102	102-127	102-159	127-159	159-194	159-194	159-194	159-219
Диаметр приводного барабана, мм	250-500	250-630	400-1000	530-1200	630-1600	800-1600	800-1600	800-2000
Диаметр натяжного барабана, мм	250-400	250-500	400-800	400-1000	530-1200	630-1200	630-1200	800-1600
Диаметр отклоняющего барабана, мм	250-400	250-500	400-800	400-1000	530-1200	530-1200	630-1200	630-1200

2. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ШАХТНЫЕ С ШИРИНОЙ ЛЕНТЫ 800-1400 ММ

Конвейеры ленточные шахтные (КЛШ) предназначены для транспортировки каменного угля, различных руд, калийных, фосфатных и прочих удобрений, пищевой соли и других сыпучих или кусковых материалов от очистных и подготовительных забоев по прямолинейным в плане горным выработкам с углами наклона шахт от -10° до $+10^{\circ}$. Конвейеры поставляются во взрывозащищенном или рудничном исполнении.

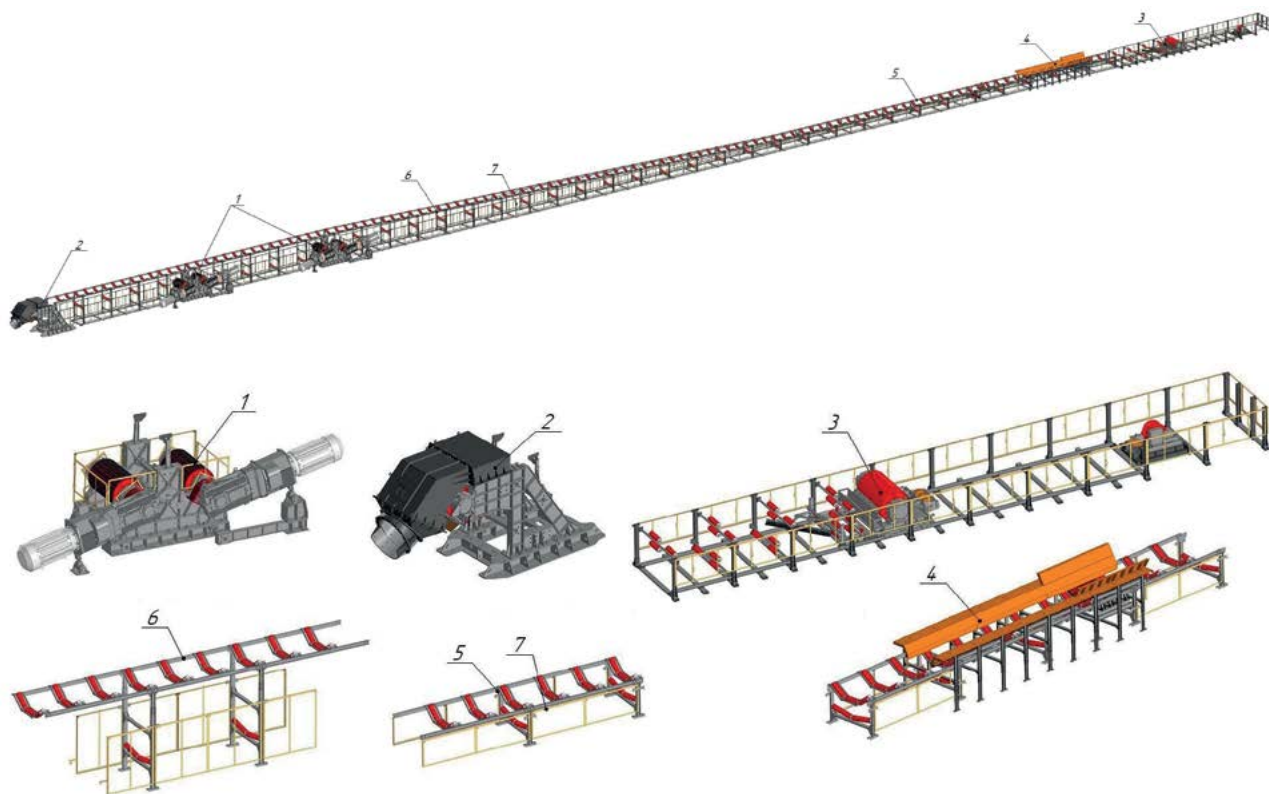
Отличительные характеристики конвейера ленточного шахтного:

- высокая, с учётом тяжёлых условий эксплуатации в шахте, надёжность узлов конвейера и их взаимозаменяемость;
- высокий уровень унификации; конструкция конвейеров оптимизирована для условий эксплуатации в различных шахтах с учётом требований заказчика;
- максимально облегчённая, легкосборная/разборная конструкция напольного става; возможность применения канатного, жёсткого подвесного и комбинированного ставов;
- комплектация средствами автоматизации и визуализации процесса работы, а также средствами пожарной безопасности.

Конвейеры ленточные шахтные с шириной ленты от 800 до 1400 мм изготавливаются с учётом требований по схеме трассы; количеству и местам загрузки и выгрузки транспортируемого материала; углам наклона; производительности; условиям и режимам работы конвейера.

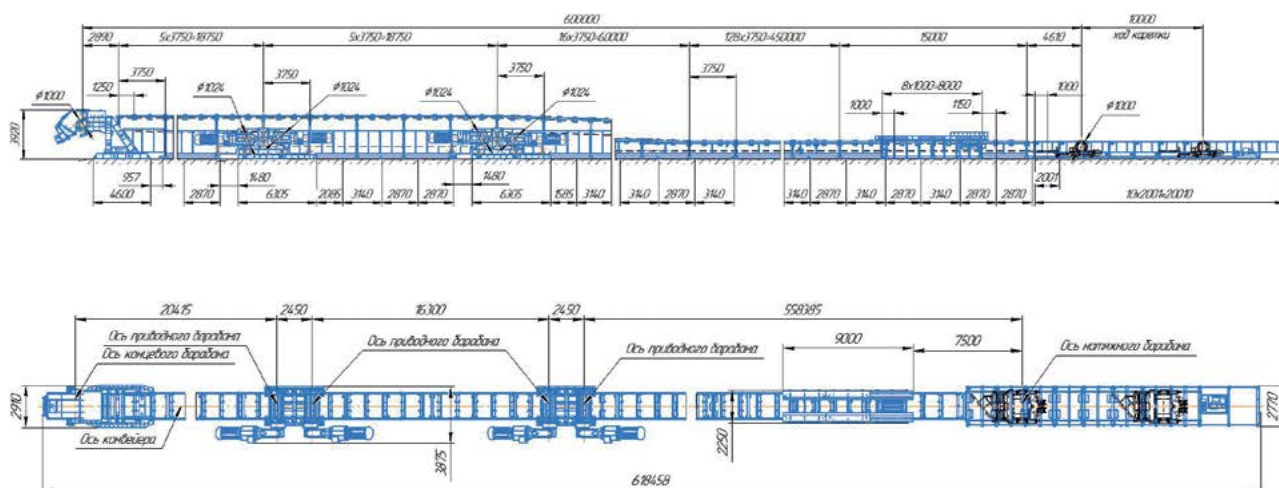
Конвейеры ленточные шахтные телескопические (КЛШ (Т)) предназначены для транспортировки угля или горной породы с возможностью оперативного и непрерывного изменения их длины в пределах, предназначенных для установки в проходческих и прилегающих к очистным забоям выработках.

2.1. Пример конвейера ленточного шахтного КЛС1400К-600.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КЛС1400К-600.10.000	Секция приводная	2
2	КЛС1400К-600.20.000	Секция разгрузочная	1
3	КЛС1400К-600.30.000	Секция натяжная концевая	1
4	КЛС1400К-600.40.000	Секция загрузочная	1
5	КЛС1400К-600.50.000	Став линейный	1
6	КЛС1400К-600.60.000	Став телескопический	1
7	КЛС1400К-600.70.000	Ограждение става	1
	КЛС1400К-600.80.000	Установка датчиков КИП	1



Технические характеристики КЛШ

Наименование параметра	Значение			
Ширина ленты, мм	800	1000	1200	1400
Производительность, м ³ /ч	85-545	130-1070	190-1540	250-2100
Скорость движения ленты, м/с	от 1,0 до 2,5		от 1,0 до 3,15	
Длина конвейера, м	до 1600			
Натяжное устройство	лебёдно-тележечное			
Привод (на выбор)	<ul style="list-style-type: none"> редуктор + эл. двигатель + тормоз + клиноременная передача или муфта мотор-редукторы фирм Sew-Eurodrive, Nord, Flender, Weg и др. 			
Профиль сечения рабочей ветви	желобчатый, прямой			

Технические характеристики КЛШ (Т)

Наименование параметра	Значение		
Ширина ленты, мм	800	1000	1200 (1400)
Производительность, м ³ /ч	85-545	130-1070	190-1540
Скорость движения ленты, м/с	от 1,0 до 2,5	от 1,0 до 3,15	
Длина конвейера, м	до 1000		
Натяжное устройство	грузовое тележечное		
Привод (на выбор)	<ul style="list-style-type: none"> редуктор + эл. двигатель + тормоз + клиноременная передача или муфта мотор-редукторы фирм Sew-Eurodrive, Nord, Flender, Weg и др. 		
Телескопичность, м	50 / 100		

3. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ КАТУЧИЕ С ШИРИНОЙ ЛЕНТЫ 500-1600 ММ

Конвейер ленточный катучий (КЛК) состоит из конвейера ленточного горизонтального и самоходной рамы на рельсовом ходу. Предназначен для внутрипроизводственного транспортирования сыпучих и кусковых (до 300 мм) материалов. В зависимости от температуры и свойств материала, предназначенного для транспортировки, оснащается соответствующим типом конвейерной ленты.

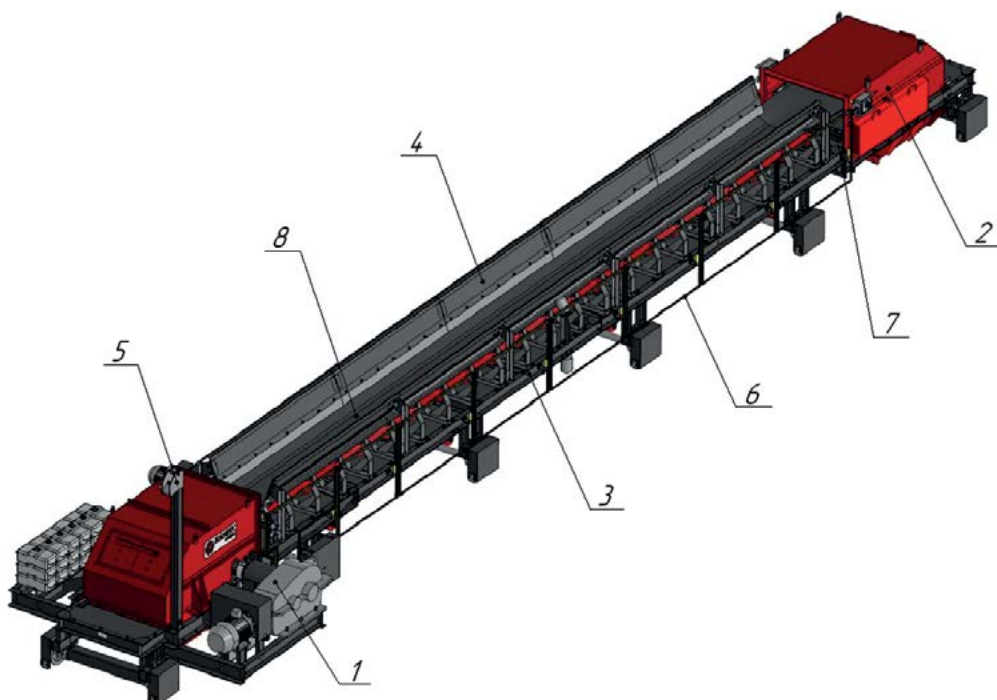
Климатическое исполнение конвейеров типа КЛК — У1 согласно ГОСТ 15150.

Отличительные характеристики конвейера ленточного катучего:

- в зависимости от длины может комплектоваться одним, двумя или тремя приводами; расположение привода может быть правым или левым;
- конвейер может быть предназначен для режимов эксплуатации одностороннего или реверсивного действия;
- скорость передвижения конвейеров катучих составляет до 0,3 м/с; тип передвижения — реверсивный.

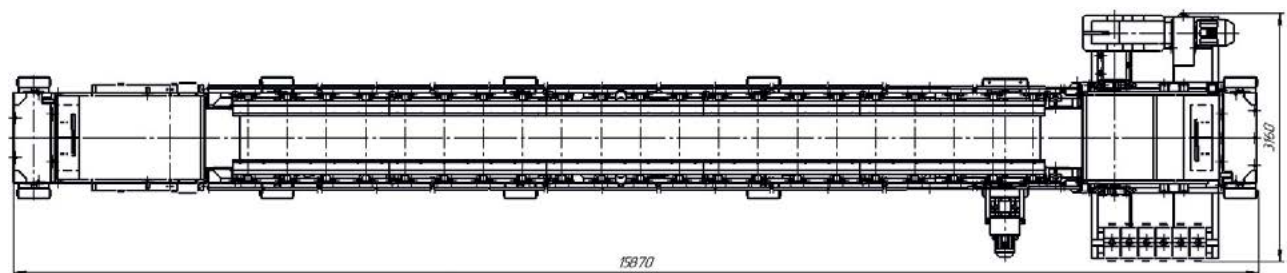
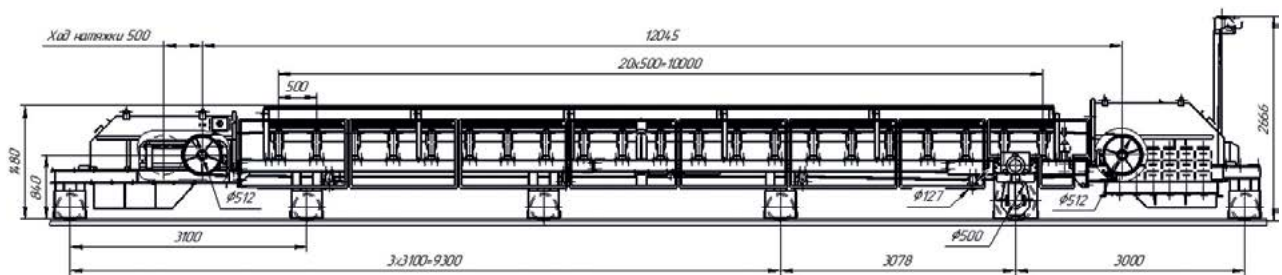
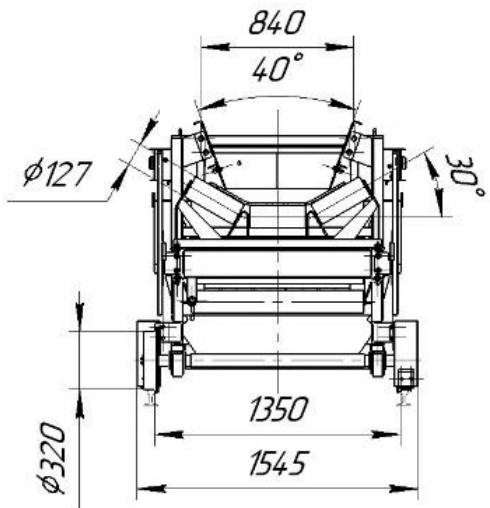
Конвейеры ленточные катучие с шириной ленты от 800 до 2000 мм и длиной до 6 м изготавливаются с учётом требований по количеству и местам загрузки и выгрузки транспортируемого материала; производительности; условиям и режимам работы конвейера.

3.1. Пример конвейера ленточного катучного КЛК800К-12.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КЛК800К-12.1.01.000	Секция приводная	1
2	КЛК800К-12.1.02.000	Секция натяжная	1
3	КЛК800К-12.1.03.000	Став	1
4	КЛК800К-12.1.03.500	Борта загрузочные	10
5	КЛС800К-45.10.000	Штанга токопровода	1
6	КЛС800К-18.01.700 КЛК800К-12.1.03.700 КЛК800К-12.1.03.750	Ограждения	16
7	КЛК800К-12.1.04.400 КЛК800К-12.1.01.600 КТ-ОНБ80.50.80.000	Очистные устройства	3
8	2.2-800-5-ТК-200-2-5-2-Б-РБ ГОСТ 20-2018	Лента	1



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение					
Ширина ленты, мм	800	1000	1200	1400	1600	2000
Производительность, м ³ /ч	до 700	до 1100	до 1600	до 2100	до 2700	до 2900
Скорость ленты, м/с	от 0,8 до 3,15					
Угол наклона, °	0					
Длина, м	от 10 до 60					

4. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ МОДУЛЬНОГО ТИПА (КЛС (М)) С ШИРИНОЙ ЛЕНТЫ 500-1400 ММ

Конвейер ленточный модульный стационарного типа (КЛС (М)) оснащён ставом с опорами и обслуживающими площадками, позволяющим без использования галерей и других строительных конструкций формировать линии по транспортировке материалов.

Чаще всего конвейеры такого типа применяются на строительных предприятиях, обогатительных фабриках, горно-рудных и угольных разрезах.

Предлагается широкий номенклатурный ряд стандартных ленточных конвейеров с шириной ленты 500, 650, 800, 1000, 1200 и 1400 мм и длиной до 30 м.

КЛС (М) могут поставляться:

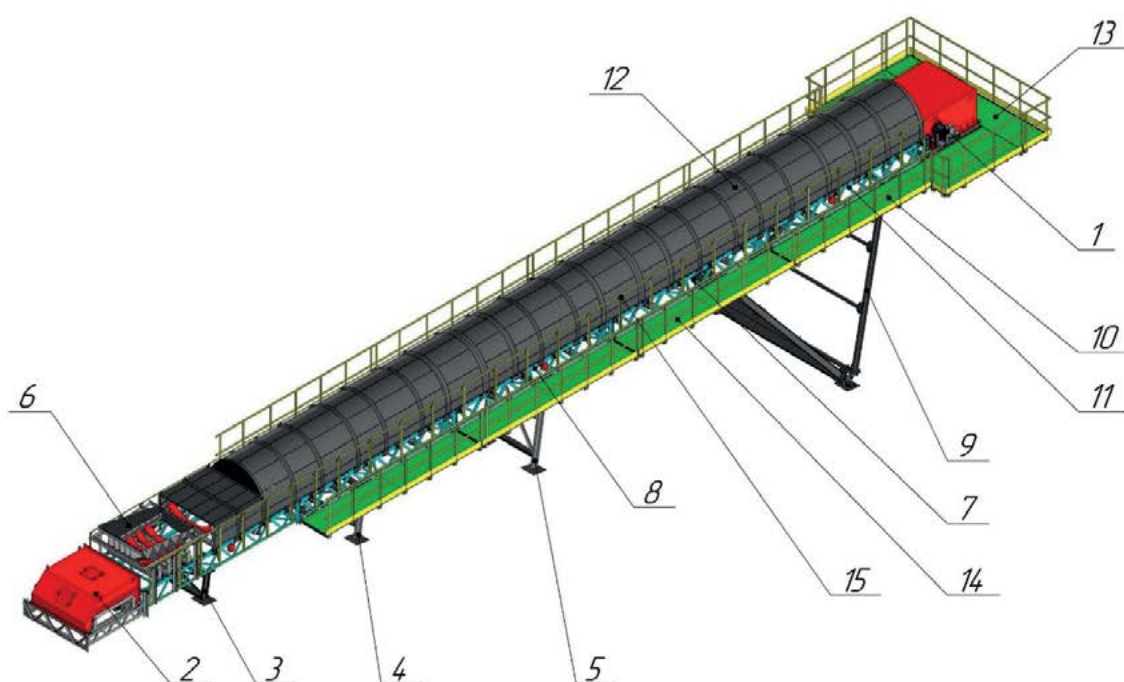
- с нестандартной длиной трассы;
- с углом наклона конвейера по трассе от 0° до 30° (наклонные). Стандартный угол наклона конвейеров — 18°;
- с конвейерными став-секциями, изготовленными на базе уголка (стандарт) или на базе швеллера;
- с приводом: от мотор-редуктора, насаженного непосредственно на вал приводного барабана (стандарт); от мотор-барабана; от электродвигателя через редуктор и муфту;
- с лентой конвейерной по ГОСТ 20-2018 (как отечественного, так и импортного производства) различного типа: гладкой (стандарт) или шевронной; с различным количеством тканевых прокладок;
- без площадок обслуживания, с площадками обслуживания с одной или двух сторон;
- без укрытий верхней части конвейеров (стандарт) или с укрытиями;
- с устройством плавного пуска (опция);
- с применением частотного преобразователя для регулирования скорости ленты (опция);
- с щёточными очистителями (щётками) с электроприводом (опция);
- с конвейерными весами для определения производительности отгрузки сыпучих и кусковых материалов (опция).

Конвейеры могут быть снабжены системой управления, которая автоматизирует выгрузку продукта.

В комплект поставки КЛС (М), как правило, входят:

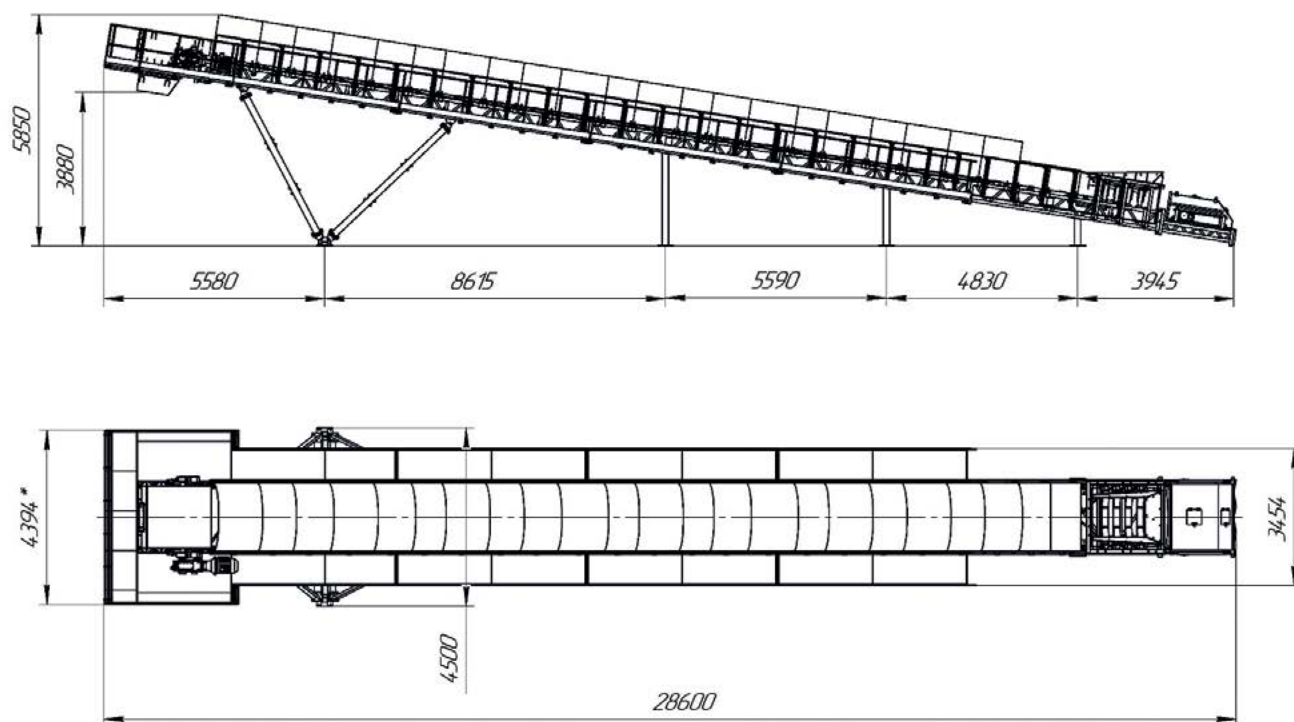
- приводная станция в сборе;
- натяжная станция в сборе;
- конвейерный став с опорами;
- загрузочная воронка, разгрузочная течка;
- комплект сетчатых ограждений става конвейера с двух сторон;
- лента резинотканевая конвейерная;
- роликоопоры верхние и нижние с роликами;
- очистные устройства ленты;
- канатные выключающие устройства;
- устройства автоматики, аварийные, предохранительные устройства;
- площадки обслуживания, перила и другие металлоконструкции;
- шкаф управления.

4.1. ПРИМЕР КОНВЕЙЕРА ЛЕНТОЧНОГО МОДУЛЬНОГО ТИПА КЛС(М)1200К-25.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КЛ(М)1200К-25.01.000	Секция приводная	1
2	КЛ(М)1200К-25.02.000	Секция натяжная	1
3	КЛ(М)1200К-25.03.000	Стойка	1
4	КЛ(М)1200К-25.04.000	Стойка	1
5	КЛ(М)1200К-25.04.000-01	Стойка	1
6	КЛ(М)1200К-25.05.000	Секция загрузочная	1
7	КЛ(М)1200К-25.06.000	Секция	2
8	КЛ(М)1200К-25.06.000-01	Секция	1
9	КЛ(М)1200К-25.07.000	Опора	1
10	КЛ(М)1200К-25.08.000	Площадка в сборе	1
11	КЛ(М)1200К-25.09.000	Секция	1
12	КЛ(М)1200К-25.10.000	Установка укрытия	1
13	КЛ(М)1200К-25.11.000	Площадка в сборе	1
14	КЛП1200К-26.06.000	Площадка в сборе	3
15	КЛП1200К-26.09.000	Ограждение става	1



Технические характеристики

Наименование оборудования	Ширина ленты, мм	Длина конвейеров по осям барабанов, м	Скорость ленты, м/с	Высота разгрузки, мм	Конус готовой продукции	
					объём, м ³	диаметр, м
КЛС(М) 500-10	500	10	0,8-2,5	3	55	8,6
КЛС(М) 500-15	500	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛС(М) 500-20	500	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛС(М) 500-25	500	25	0,8-2,5	7,5	800	20,3
КЛС(М) 500-30	500	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7
КЛС(М) 650-10	650	10	0,8-2,5	3	55	8,6
КЛС(М) 650-15	650	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛС(М) 650-20	650	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛС(М) 650-25	650	25	0,8-2,5	7,6	800	20,3
КЛС(М) 650-30	650	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7
КЛС(М) 800-10	800	10	0,8-2,5	3	55	8,6

ПРОДОЛЖЕНИЕ >

ПРОДОЛЖЕНИЕ >

Технические характеристики

Наименование оборудования	Ширина ленты, мм	Длина конвейеров по осям барабанов, м	Скорость ленты, м/с	Высота разгрузки, мм	Конус готовой продукции	
					объём, м ³	диаметр, м
КЛС(М) 800-15	800	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛС(М) 800-20	800	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛС(М) 800-25	800	25	0,8-2,5	7,6	800	20,3
КЛС(М) 800-30	800	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7
КЛС(М) 1000-10	1000	10	0,8-2,5	3	55	8,6
КЛС(М) 1000-15	1000	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛС(М) 1000-20	1000	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛС(М) 1000-25	1000	25	0,8-2,5	7,6	800	20,3
КЛС(М) 1000-30	1000	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7
КЛС(М) 1200-15	1200	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛС(М) 1200-20	1200	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛС(М) 1200-25	1200	25	0,8-2,5	7,6	800	20,3
КЛС(М) 1200-30	1200	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7
КЛС(М) 1400-15	1400	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛС(М) 1400-20	1400	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛС(М) 1400-25	1400	25	0,8-2,5	7,6	800	20,3
КЛС(М) 1400-30	1400	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7

5. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ МОДУЛЬНОГО ТИПА ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ШИРИНОЙ ЛЕНТЫ 500-1400 ММ

Конвейер ленточный модульного типа (КЛП) оснащён ставом с поворотной опорой в загрузочной области, колёсной парой в зоне разгрузки и обслуживающими площадками, позволяющими без использования галерей и других строительных конструкций формировать линии по транспортировке материалов.

Наиболее часто эти конвейеры применяются в составе мобильных транспортных линий.

Предлагается широкий номенклатурный ряд стандартных передвижных (на колёсной паре) ленточных конвейеров с шириной ленты 500, 650, 800, 1000, 1200 и 1400 мм и длиной до 30 м.

КЛП могут поставляться:

- с нестандартной длиной трассы;
- с углом наклона конвейера по трассе от 0° (хоппер) до 30° (наклонные). Стандартный угол наклона конвейеров — 18°;
- с конвейерными став-секциями, изготовленными на базе уголка (стандарт) или на базе швеллера;
- с приводом: от мотор-редуктора, насаженного непосредственно на вал приводного барабана (стандарт); от мотор-барабана; от электродвигателя через редуктор и муфту;
- с лентой конвейерной по ГОСТ 20-2018 (как отечественного, так и импортного производства) различного типа: гладкой (стандарт) или шевронной; с различным количеством тканевых прокладок;
- без площадок обслуживания, с площадками обслуживания с одной или двух сторон;
- без укрытий верхней части конвейеров (стандарт) или с укрытиями;
- с устройством плавного пуска (опция);
- с частотным преобразователем (опция) для регулирования скорости ленты;
- с щёточными очистителями (щётками) с электроприводом (опция);
- с конвейерными весами (опция), для определения производительности отгрузки сыпучих и кусковых материалов;

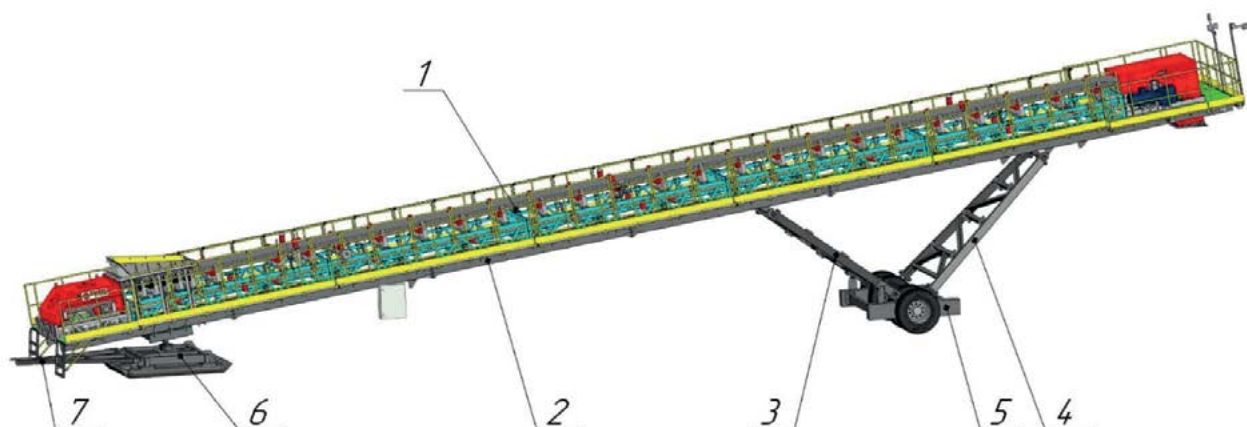
Конвейеры могут быть снабжены системой управления, которая автоматизирует выгрузку продукта.

В комплект поставки ленточного конвейера типа КЛП, как правило, входят:

- приводная станция в сборе;
- натяжная станция в сборе;
- конвейерный став с опорами;
- загрузочная воронка, разгрузочная течка;
- комплект сетчатых ограждений става конвейера с двух сторон;
- лента резиноканевая конвейерная;
- роlikоопоры верхние и нижние с роликками;
- очистные устройства ленты;
- канатные выключающие устройства;
- устройства автоматики, аварийные, предохранительные устройства;
- площадки обслуживания, перила и другие металлоконструкции;
- шкаф управления.

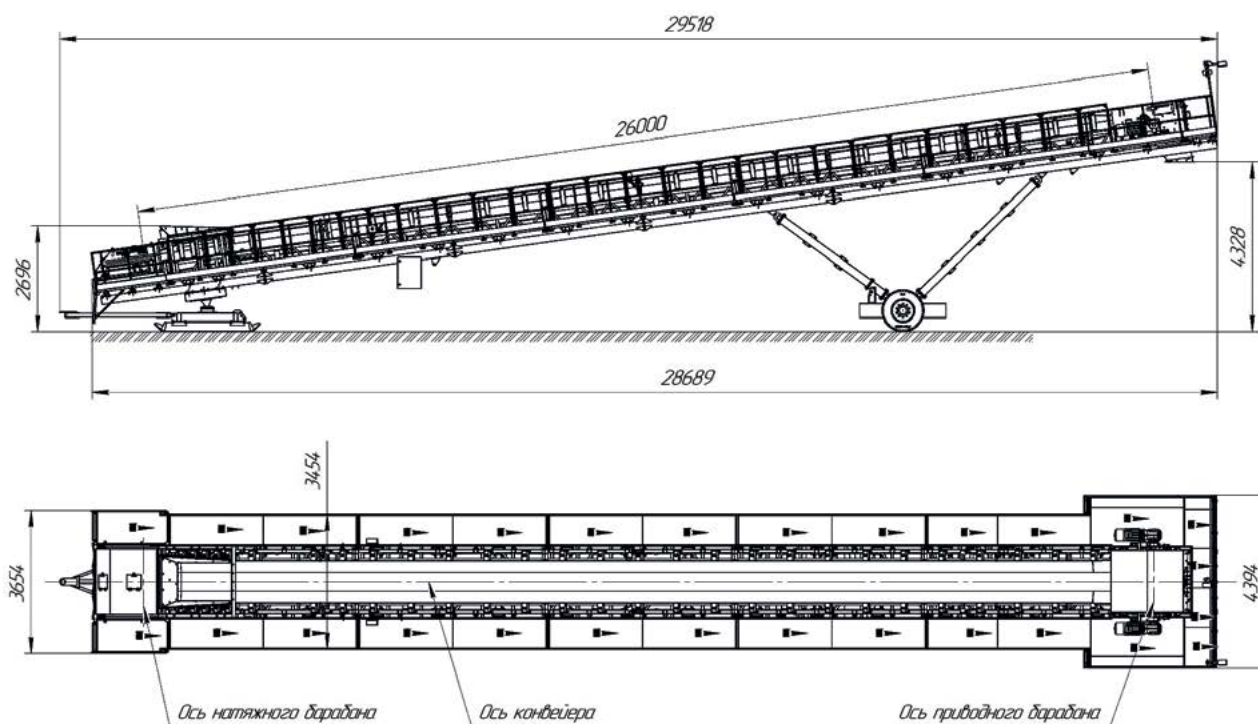
Климатическое исполнение конвейеров типа КЛП — У1 согласно ГОСТ 15150.

5.1. ПРИМЕР КОНВЕЙЕРА ЛЕНТОЧНОГО МОДУЛЬНОГО ТИПА ПЕРЕДВИЖНОГО КЛП1200К-26.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КЛП1200К-26.01.000	Став конвейера	1
2	КЛП1200К-26.11.000	Рама направляющая	1
3	КЛП1200К-26.12.050	Рама опорная	1
4	КЛП1200К-26.12.350	Рама опорная	1
5	КЛП1200К-26.13.700	Тележка колёсная	1
6	КЛП1200К-26.14.600	Опора	1
7	КЛП1200К-26.15.000	Сцепка	1



Технические характеристики

Наименование оборудования	Ширина ленты, мм	Длина конвейеров по осям барабанов, м	Скорость ленты, м/с	Высота разгрузки, мм	Конус готовой продукции объем, м ³	диаметр, м
КЛП 500-10	500	10	0,8-2,5	3	55	8,6
КЛП 500-15	500	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛП 500-20	500	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛП 500-25	500	25	0,8-2,5	7,5	800	20,3
КЛП 500-30	500	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7
КЛП 650-10	650	10	0,8-2,5	3	55	8,6
КЛП 650-15	650	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛП 650-20	650	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛП 650-25	650	25	0,8-2,5	7,6	800	20,3
КЛП 650-30	650	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7

ПРОДОЛЖЕНИЕ >

Технические характеристики

Наименование оборудования	Ширина ленты, мм	Длина конвейеров по осям барабанов, м	Скорость ленты, м/с	Высота разгрузки, мм	Конус готовой продукции	
					объем, м ³	диаметр, м
КЛП 800-10	800	10	0,8-2,5	3	55	8,6
КЛП 800-15	800	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛП 800-20	800	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛП 800-25	800	25	0,8-2,5	7,6	800	20,3
КЛП 800-30	800	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7
КЛП 1000-10	1000	10	0,8-2,5	3	55	8,6
КЛП 1000-15	1000	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛП 1000-20	1000	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛП 1000-25	1000	25	0,8-2,5	7,6	800	20,3
КЛП 1000-30	1000	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7
КЛП 1200-15	1200	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛП 1200-20	1200	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛП 1200-25	1200	25	0,8-2,5	7,6	800	20,3
КЛП 1200-30	1200	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7
КЛП 1400-15	1400	15	0,8-2,5	4,5	170	12,2
КЛП 1400-20	1400	20	0,8-2,5	6	410	16,2
КЛП 1400-25	1400	25	0,8-2,5	7,6	800	20,3
КЛП 1400-30	1400	30	0,8-2,5	9,1	1 430	24,7

6. КОНВЕЙЕРЫ-ШТАБЕЛЕУКЛАДЧИКИ С ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ВЫДВИЖЕНИЕМ СТРЕЛЫ С ШИРИНОЙ ЛЕНТЫ 800-1400 ММ

Конвейеры-штабелеукладчики на колёсном или рельсовом ходу (стакеры) изготавливаются с шириной ленты от 800 до 1400 мм и длиной до 50 м с телескопическим выдвижением стрелы.

При проектировании стакеров на базовые узлы конвейера, а именно: основной конвейер, стрела, секция поворотная, секция передвижения, секция нижняя, устройство выдвижения стрелы и механизм регулировки высоты — закладывается увеличенный коэффициент запаса прочности. Пространственная рама ферменной конструкции изготавливается из низкоуглеродистой стали марки 09Г2С.

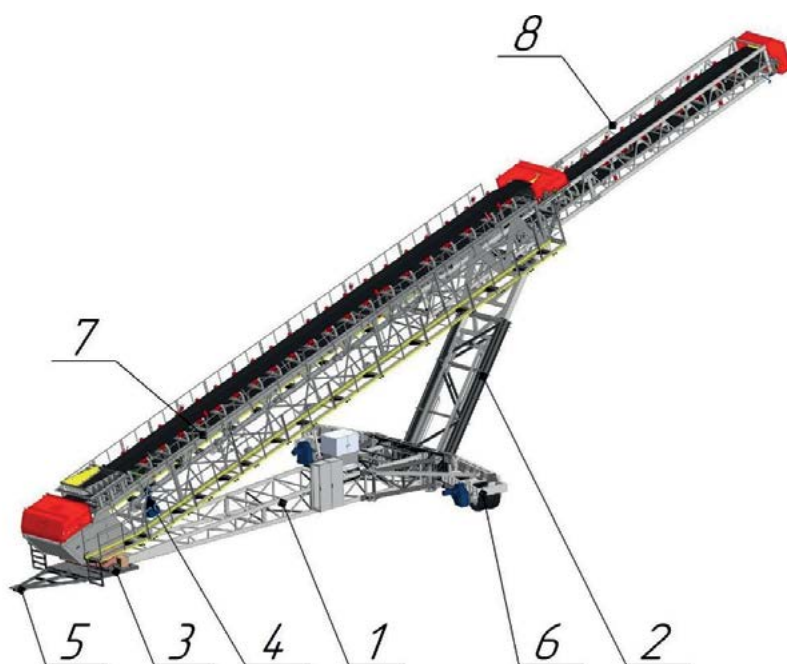
Выдвижение телескопической секции осуществляется посредством тросовой лебёдки. Приводом лебёдки является мотор-редуктор импортного производства (Sew-Eurodrive, Nord, Flender) со встроенным тормозом.

Стакер имеет радиальный ход с приводом от мотор-редукторов импортного производства (Sew-Eurodrive, Nord, Flender).

Подъём стрелы осуществляется посредством двух гидроцилиндров. Гидростанция для работы смонтирована на раме стакера.

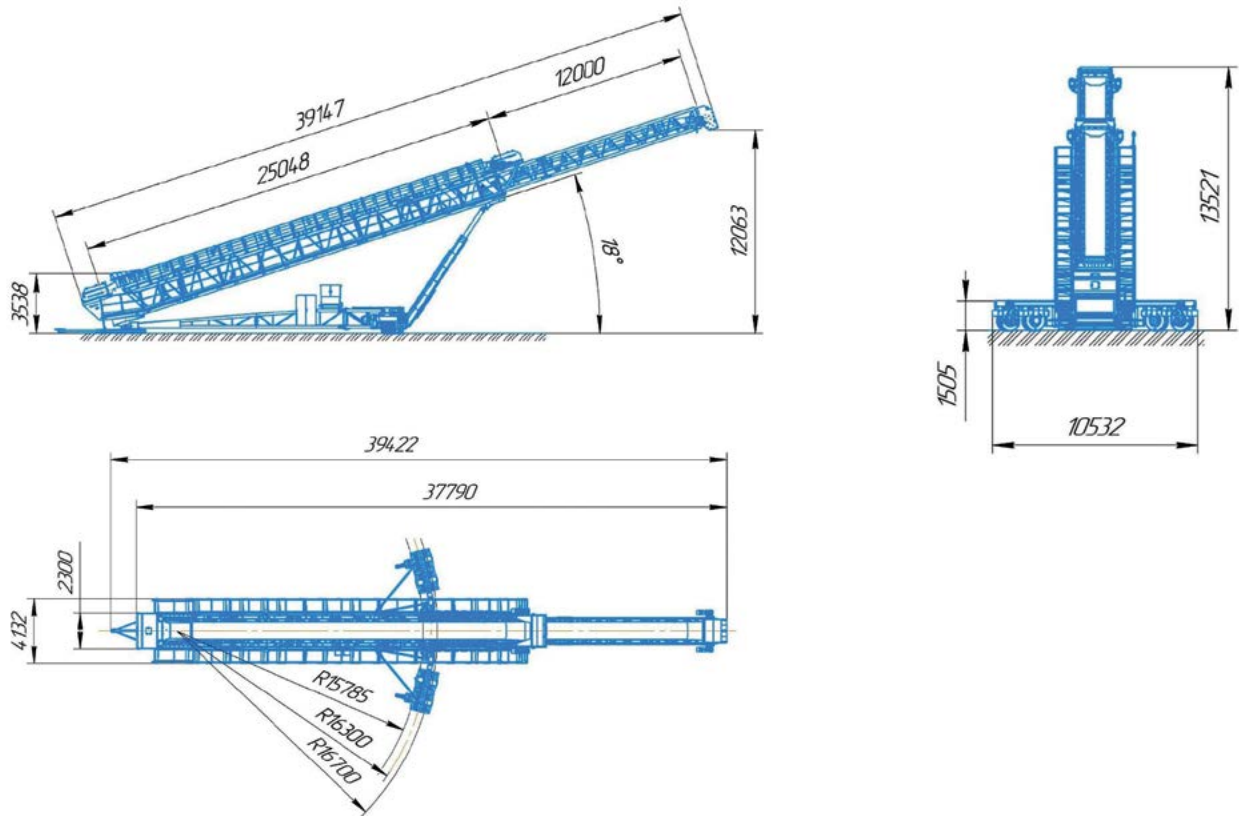
Климатическое исполнение конвейеров-штабелеукладчиков на колёсном (или рельсовом) ходу — У1 согласно ГОСТ 15150.

6.1. ПРИМЕР КОНВЕЙЕРА-ШТАБЕЛЕУКЛАДЧИКА С ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ВЫДВИЖЕНИЕМ СТРЕЛЫ КЛП1200К-37.00.000



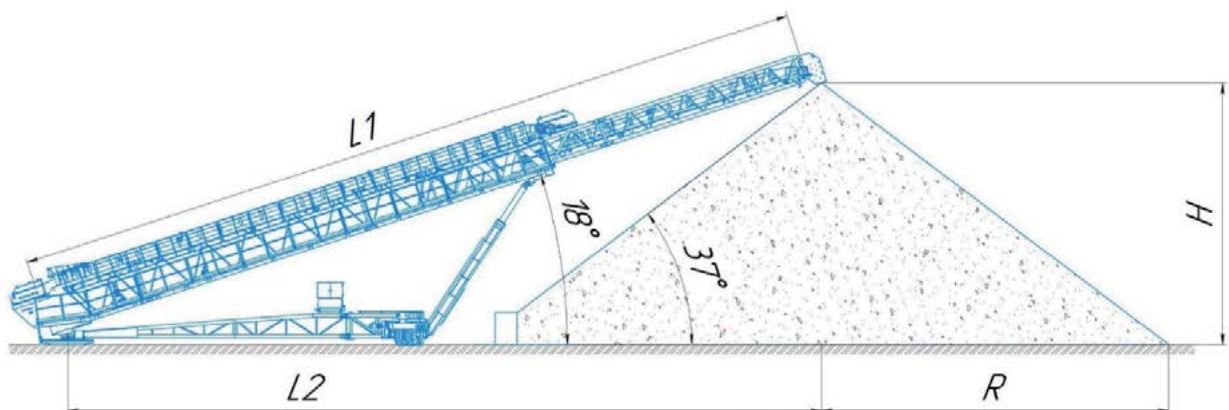
Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КЛП1200К-37.01.000	Секция нижняя	1
2	КЛП1200К-37.03.000	Механизм регулировки высоты	1
3	КЛП1200К-37.04.000	Секция поворотная	1
4	КЛП1200К-37.06.000	Устройство выдвижения стрелы	1
5	КЛП1200К-37.07.000	Сцепка	1
6	КЛП1200К-37.08.000	Секция передвижения	1
7	КЛП1200К-37.10.000	Основа	1
8	КЛП1200К-37.20.000	Стрела	1



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение			
Длина конвейера (L1), м	30	37	43	50
Высота штабеля (H), мм	9 900	12 000	13 900	16 100
Расстояние от опорной пятки до центра штабеля (L2), мм	28 200	34 900	40 600	47 200
Радиус штабеля (R), мм	13 200	16 100	18 500	21 400
Ориентировочный объем склада, м ³	7 580	13 840	21 370	33 250



7. ПИТАТЕЛИ ЛЕНТОЧНЫЕ

Питатели ленточные предназначены для равномерного опорожнения бункеров и питания технологического или транспортирующего оборудования зернистым, мелкокусковым и средним по крупности материалом (руда, минеральные удобрения, песок, гравий, ПГС, ГПС, уголь, кокс и др.) с размером кусков до 350 мм. Производительность ленточных питателей может достигать 300 м³/ч и более; длина стандартная: от 1,5 до 5 м. Ленточный питатель может быть использован в качестве питателя объёмного дозирования.

Питатель устанавливается в горизонтальном или наклонном положении.

Питатель представляет собой конструкцию, состоящую из сварной рамы со смонтированными концевыми барабанами, между которыми натягивается многослойная транспортёрная лента, и привод. Верхняя ветвь транспортёрной ленты поддерживается часто расположенными роликоопорами. Приводной барабан ленточного питателя покрывается резиновой футеровкой. Вдоль полотна питателя с двух сторон устанавливаются борты.

Для удобства загрузки и проведения мероприятий по поддержанию работоспособности оборудования питатели ленточные комплектуются бункером с шиберной заслонкой и площадками обслуживания.

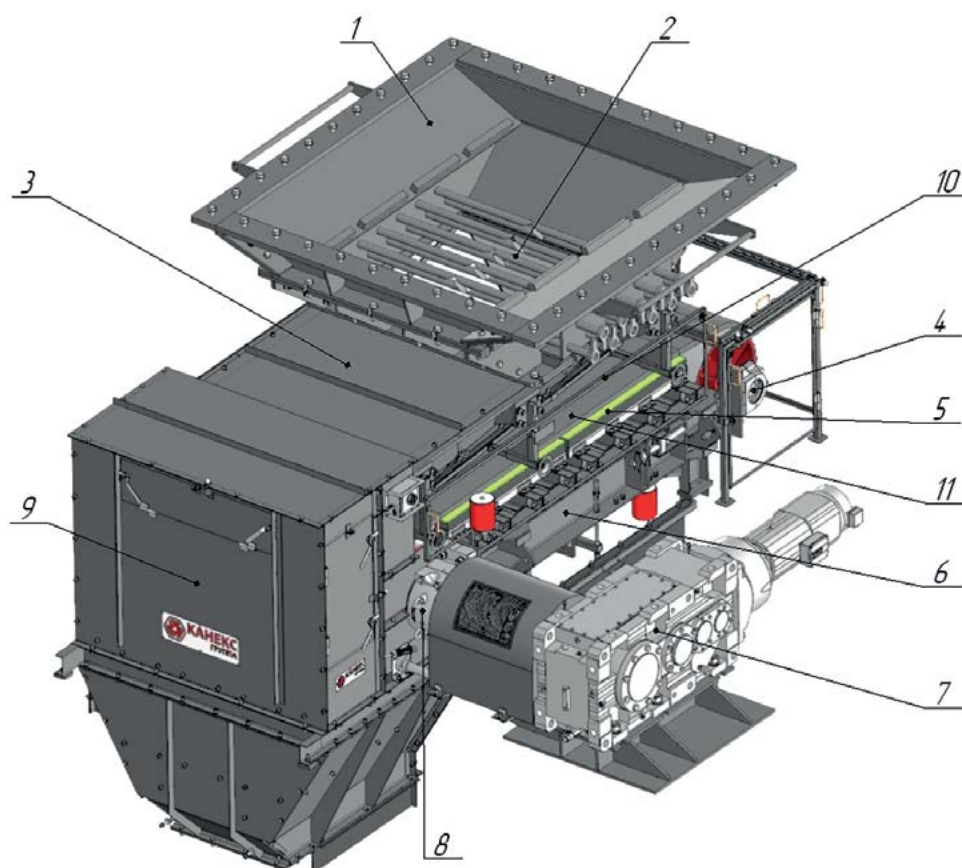
Производительность питателя зависит от скорости движения ленты, которая может быть изменена благодаря частотному преобразователю или за счёт использования многоскоростного двигателя и толщины слоя транспортируемого продукта, регулируемого при помощи шиберного затвора.

Ленточные питатели могут поставляться:

- с нестандартной длиной трассы;
- в горизонтальном или наклонном исполнении;
- в стационарном или передвижном исполнении (на салазках);
- с бункером или без;
- с усиленной футеровкой задней и боковых стенок бункера для повышения ресурсных характеристик питателя (опция);
- с колосниковой решеткой над бункером питателя (опция), с механическим или гидравлическим механизмом подъёма для удаления кусков входящего материала, размеры которых превышают установленный для того или иного питателя показатель «максимальная крупность кусков питания»;
- с электровибраторами на стенках бункера (для сыпучих и загрязнённых материалов) или без них (стандарт);
- с сигнализаторами уровня сыпучих материалов (опция);
- с устройством плавного пуска (опция) или частотным преобразователем (опция);
- в общепромышленном (стандарт) или во взрывозащищённом исполнении;
- с укрытием (для работы с пылевидными материалами)..

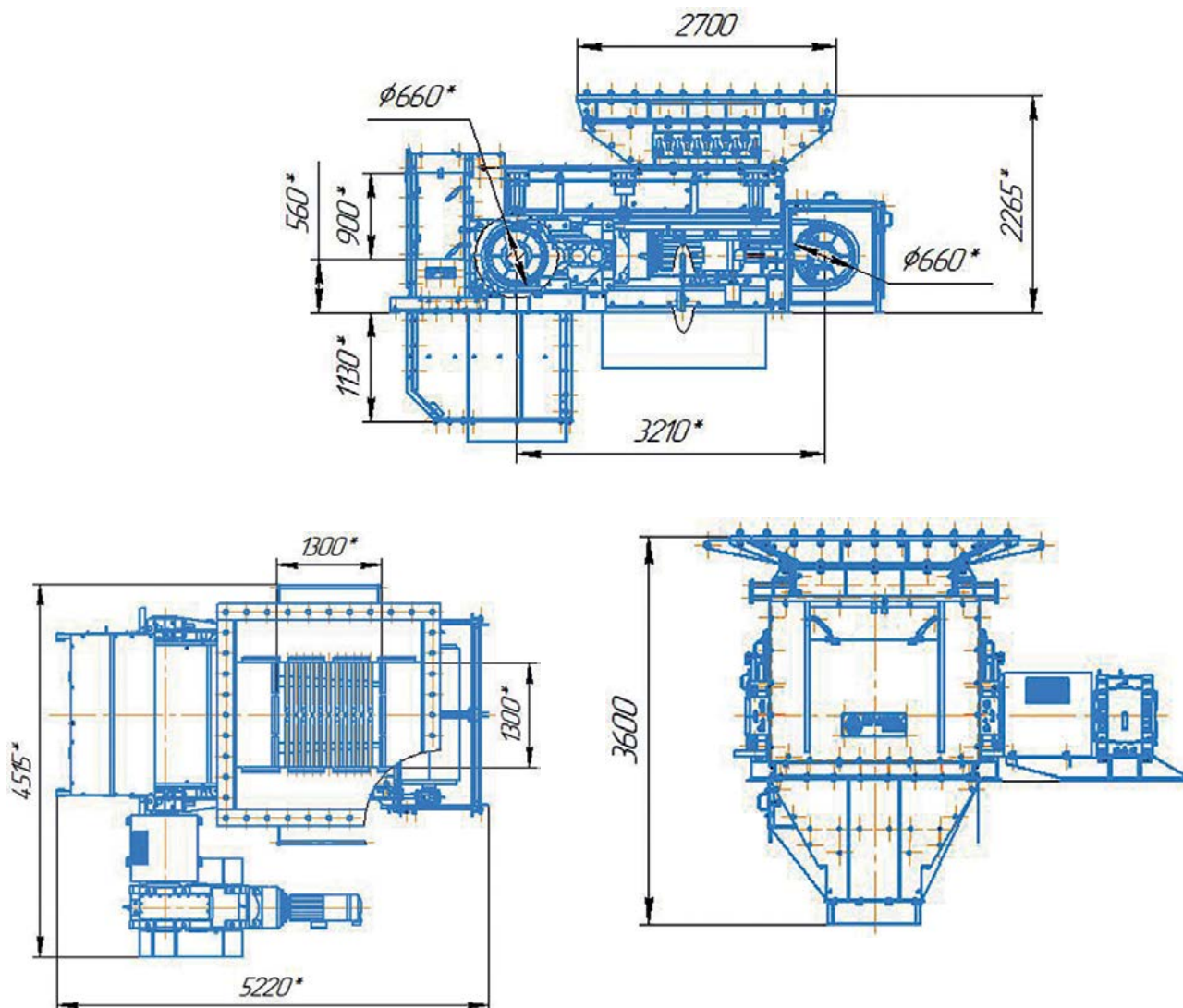
Климатическое исполнение питателей ленточных — У5 согласно ГОСТ 15150.

7.1. ПРИМЕР ПИТАТЕЛЯ ПЛ1600.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	ПЛ1600-3.05.000	Бункер загрузочный верхний	1
2	ПЛ1600-3.04.000	Затвор игольчатый	1
3	ПЛ1600-3.03.000	Бункер загрузочный	1
4	КТ-Б160.63Ф.120.000	Барабан натяжной	1
5	ПЛ1600-3.02.000	Стол демпферный	2
6	ПЛ1600-3.01.000	Рама	1
7	ПЛ1600-3.07.000	Установка привода	1
8	КТ-БП160.63Ф.200.000	Барабан приводной	1
9	ПЛ1600-3.06.000	Бункер разгрузочный	1
10	ПЛ1600-3.10.000	Ограждение	1
11	1600EP1250/5-20+13- Y:9000:ENDLESS	Лента	1



Технические характеристики

Наименование оборудования	Максимальная крупность кусков питания, мм	Ширина ленты, мм	Стандартная скорость движения ленты, м/с	Длина транспортирования, м	Угол наклона питателя по трассе, °
ПЛ 500	200	500	0,25 / 0,5 / 0,8	2,5...8	0...10
ПЛ 650	250	650	0,25 / 0,5 / 0,8	2,5...8	0...10
ПЛ 800	300	800	0,25 / 0,5 / 0,8	2,5...8	0...10
ПЛ 1000	350	1000	0,25 / 0,5 / 0,8	2,5...8	0...10
ПЛ 1200	350	1200	0,25 / 0,5 / 0,8	2,5...8	0...10
ПЛ 1400	400	1400	0,25 / 0,5 / 0,8	2,5...8	0...10
ПЛ 1600	400	1600	0,25 / 0,5 / 0,8	2,5...8	0...10

ELIOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNET
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
LIEBHERR ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOM
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE HALCO GEKKO SANDVIKPOWERSCRE
R THYSSENCRUPP CITICATLASCOPCOFL
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHIGE
ULTOTEC THYSSENCRUPP KOMATSU CITIC
RPILLAR METSO NHT GE MITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
ANEX GE ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOM
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE SANDVIKGEKKO POWERSCREEN KAN
R THYSSENCRUPP CITICATLASCOPCOFL
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHISA
MULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
KOMATSU POWERSCREEN LIEBHERR ERIE
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE GEKKO SANDVIK POWERSCREEN ERIE
R THYSSENCRUPP CITIC ATLASCOPCO FI
SOGRUNDFOS KOMATSU **KANEX** MITSUB
NGIMAGNETLIEBHERR ERIEZ FRASTE M
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHISA
MULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
LIEBHERR ERIEZ MULTOTEC KOMATSUPOV
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT



Будем рады найти для вас правильное
техническое решение!

Тел. +7 (495) 137-90-90
www.kanex.ru

